

ICS 25.120.30  
J 46



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 23564.2—2009

GB/T 23564.2—2009

## 冲模滚动导向钢板上模座 第2部分:对角导柱上模座

Ball-bearing guide steel-plate punch holders of stamping dies—  
Part 2: Diagonal-pillar punch holders

中华人民共和国  
国家标准  
冲模滚动导向钢板上模座  
第2部分:对角导柱上模座  
GB/T 23564.2—2009

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码:100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字  
2009年6月第一版 2009年6月第一次印刷

书号: 155066·1-37648 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 23564.2—2009

2009-04-02 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 滚动导向对角导柱上模座尺寸规格 单位为毫米

凹模周界		L <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>	H	F	S	S <sub>1</sub>	D H6	D <sub>1</sub> H6	B <sub>2</sub>	d <sub>1</sub> -7H	h	d	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub> -6H
L	B														
100	80	100	200	25	32	36	136	38	40	—	—	—	49	51	M4
				32						—					
125				25						—					
		32		—											
160		25		—											
		—		—											
200	200	225	250	32	40	120	145	42	45	—	—	56	59	M6	
250				170		—									
125	125	225		265	25	32	61	161	38	40	—	—	49	51	M4
					—		—								
160	100	250			32	40	80	170	42	45	—	—	56	59	M6
200							120				—				
250			170			—									
315			155			—									
	—	—													
	—	—													
160	125	280	32	40	80	200	42	45	—	—	56	59	M6		
200					120				—						
250				160	—										
315				225	—										
400	310	—													
	—	—													
200	160	335	40	45	110	245	50	55	—	—	64	69	M6		
250									160					—	
315					225	—									
400					310	—									
500					410	—									
	—	—													
250	200	375	40	55	160	285	60	65	80	M12	25	80	85	M8	
315					225				155						—
400					310	220	—								
500					390	300	—								
	—	—			—										
	—	—			—										
315	250	425	40	50	215	325	50	55	145	—	—	64	69	M8	
400					290				200						—
500					390	300	—								
630					520	430	—								
	—	—			—										
	—	—			—										
315	315	530	50	55	205	420	60	65	115	—	—	80	85	M8	
400					290				200						—
500					374	280	—								
630	504	380			—										
	—	—			—										
	—	—			—										
400	400	630	63	63	274	504	70	76	180	M16	30	91	97	M8	
500					374				280						—
630					504	380	—								
800					674	550	—								
	—	—			—										
	—	—			—										

## 前 言

GB/T 23564《冲模滚动导向钢板上模座》分为四部分：

- 第 1 部分：后侧导柱上模座；
- 第 2 部分：对角导柱上模座；
- 第 3 部分：中间导柱上模座；
- 第 4 部分：四导柱上模座。

本部分为 GB/T 23564 的第 2 部分。

本部分由全国模具标准化技术委员会(SAC/TC 33)提出并归口。

本部分起草单位：桂林电器科学研究所、桂林电子科技大学、杭州萧山精密模具标准件厂、镇江船山模架厂、佛山市南海区粤诚五金塑料模具有限公司。

本部分主要起草人：翁史振、廖宏谊、张玉琴、祁伟根、梁达志、奉双。